

Produktdatenblatt

Schleuderbetonmasten E 10,5/4,3c

1. Hersteller

"RADPOL" S.A.
 Batorego 14, 77-300 Człuchów
 Zakład Produkcyjny WIRBET w Ostrowie Wlkp.
 Chłapowskiego 51, 63-400 Ostrów Wlkp.

2. Das System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit.
 2+

3. Harmonisierte Norm .

PN-EN 12843:2008P „Fertigteile aus Beton: Masten und Säulen“

4. Die Aufgaben einer Zertifizierungsstelle.

Institut Ceramiki i Materiałów Budowlanych Zakład Certyfikacji, Sekcja Betonów „CEBET”
 „EU-notifizierte Brandprüfstelle Nr 1487 zur Erfüllung bestimmten Aufgaben durch die Verordnung des Europäischen Parlaments und des Rates (UE) Nr 305/2011
 Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle: Nr. 1487-CPR-94/ZKP/15 vom Tag 19.10.2015

5. Deklarierten Nutzung und Geometrie Eigenschaften

Durchmesser	d – 173 mm
.....	D – 331 mm
Länge	L – 10520 mm
Gewicht	1100 kg
Nutzkraft	4,3 kN
Wanddurchmesser von Spitze	55 mm
Wanddurchmesser von Unterbau	80 mm
Druckfestigkeit von Beton $f_{c,cube}$	50 N/mm ²
Zugfestigkeit von Betonrippenstahl f_{tk}	550 N/mm ²
Streckgrenze von Betonrippenstahl f_{yk}	500 N/mm ²
Zugfestigkeit von Spannstahl f_{pk}	1670 N/mm ²
Streckgrenze von Spannstahl $p_{0,1k}$	1470 N/mm ²
Korrosionsschutz	XC4
Frostbeständigkeit	XF1
Konstruktionsdetails gemäß der technischen Dokumentation	

6. Normative Abweichungen (12843:2008)

Länge der Säule $\pm 1\%$; maximal 100 mm
 Äußere Quermaß $+10\%$; -5% ; maximal $+20$ mm i -15 mm
 Aufrichtigkeit der Säule $\pm 0,3\%$ mit einer Gesamtlänge vom Element
 Gewicht der Säule $+ 10\%$; -5% von Nenngewicht

